Merkmale

Tragkraft:	1600 kg
Hubhöhe:	400 cm
Bauhöhe:	1,82 m
Fahrzeuglänge:	1881 mm
Fahrzeugbreite:	800 mm

Gabellänge:	1150 mm
Eigengewicht:	ca. 740 kg
Antriebsart:	Elektro
Masttyp:	Duplex
Freihub:	ja

Sonderausstattung:

Der WSi161 ist ein lithiumbetriebener Deichselstapler mit Initialhub, mit einer Nennlast von 1,6 Tonnen und einer Hubhöhe von bis zu 4 Metern. Dank des Initialhubes können Bodenunebenheiten und Rampen problemlos überwunden werden. Dank der entsprechend dimensionierten Tragarme kann der WSi161 zwei Paletten gleichzeitig handhaben, was die Transporteffizienz erhöht. Der WSi161, der die WS-Familie von EP Equipment ergänzt, überzeugt durch seine exzellenten Hub- und Senkgeschwindigkeiten, die die Produktivität steigern. Dieser Stapler ist serienmäßig mit einer 24V/100Ah Li-Ionen-Batterie und einem integrierten 24V/30A-Ladegerät ausgestattet und bietet somit die Möglichkeit der Aufladung und Wartungsfreiheit. Er verfügt über einen optimierten Deichselkopf mit proportionalem Hebeknopf und eine verbesserte Abdeckung mit Stauraum und USB-Anschluss für eine präzise, flexible und bequeme Bedienung.

Hinweise: Mit seinem Initialhub kann der WSi161 ein sicheres und produktives Stapeln auf unebenen Böden und Rampen gewährleisten. Das serienmäßige Proportionalhubsystem ermöglicht zudem ein sanftes und präzises Absetzen und ist ideal für wertvolle und zerbrechliche Güter. Dank der schnellen Hub- und Senkgeschwindigkeiten eignet er sich perfekt für intensive Anwendungen in Logistiklagern, Regalanlagen, Verladedocks und Produktionszentren.
Die WSi161 eignet sich ideal für das Einlagern und Aufnehmen von Gütern in Lager- und Produktionsstätten bis zu einer Höhe von 4,0 m. Die optimierten Hub- und Senkgeschwindigkeiten sorgen für kürzere Zykluszeiten bei der Materialhandhabung, besonders in hochintensiven Anwendungen. Das proportionale Hebesystem ermöglicht dem Bediener ein sanftes und präzises Absetzen von Gütern, insbesondere von Wertgegenständen und zerbrechlichen Gegenständen.
Im Vergleich zur ES-WA-Serie verdoppelt die brandneue WSA161 die Hub- und Senkgeschwindigkeiten und verfügt serienmäßig über das

Proportionalhubsystem, was eine höhere Produktivität mit mehr Präzision gewährleistet.
Die WSi161 zeichnet sich durch ein kompaktes Design aus, mit einer um 85 mm geringeren Mastdicke als die ES-WA-Baureihe und einem kleineren Wenderadius von 1507 mm. Dies macht sie besonders geeignet für das Bewegen von Lasten in engen Räumen.
Vollständig auf die Vorteile der Lithium-Technologie ausgelegt, verfügt die WSA161 über eine 24V/100Ah Lithium-Ionen-Batterie und ein integriertes Ladegerät für flexibles und schnelles Aufladen sowie Wartungsfreiheit. Optional ist auch eine 24V/205Ah Lithium-Ionen-Batterie für eine längere Betriebsdauer erhältlich.
Ausgestattet mit verbesserten Komponenten, darunter ein neu gestaltetes Hydrauliksystem und ein Freisichtmast, bietet die WSi161 höhere Zuverlässigkeit und Stabilität.