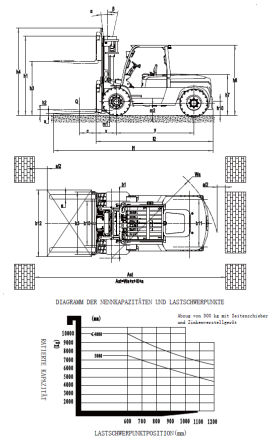

## Merkmale

| | |
|---|---|
| **Tragkraft:** | 10000 kg |
| **Hubhöhe:** | 5,00 m |
| **Bauhöhe:** | 3,07 m |
| **Fahrzeuglänge:** | 4,21 m einschl. Gabelrücken |
| **Fahrzeugbreite:** | 2,25 m |

| | |
|---|---|
| **Gabellänge:** | ca. 1800 mm |
| **Eigengewicht:** | 14420 kg |
| **Antriebsart:** | Elektro |
| **Masttyp:** | Triplex |
| **Freihub:** | ja |

**Sonderausstattung:**

Der EFL1002 von EP Equipment ist ein brillanter Schritt nach vorn, um die Lücke von großen Lasten auf dem Markt für Li-Ionen-Stapler zu schließen. Er wurde auf der Grundlage eines bestehenden Dieselstaplers entwickelt und einfach als batteriebetriebener Li-Ionen-Elektrostapler umgerüstet. Dieser Stapler behält die Hauptvorteile eines Dieselstaplers bei, um die Bedürfnisse von IC-Gabelstaplern zu erfüllen, und nutzt gleichzeitig die Li-Ionen-Technologie, um Wartungsgebühren und Betriebskosten zu sparen, und das alles ohne Abgase.
Der Stapler ist mit einem hydraulischen und mechanischen Bremssystem ausgestattet. Das System verkürzt den Bremsweg, um die Sicherheit zu gewährleisten und gleichzeitig die Ermüdung des Fahrers zu verringern.