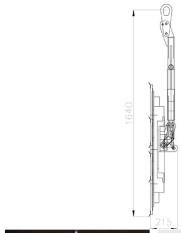

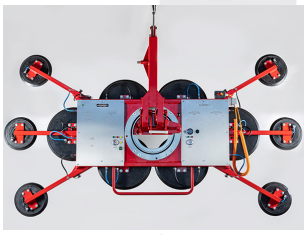

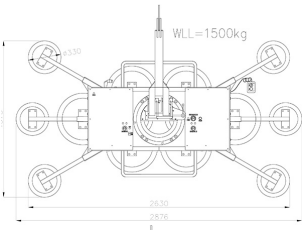

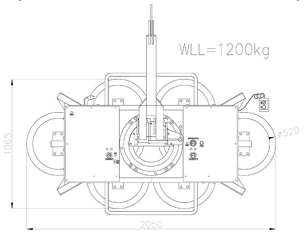

Merkmale

1500 kg Tragkraft mit 12 Saugteller "Silikonfrei"
360° manuell, alle 90° verriegelbar
Rahmengröße: ca. 2050 x 1065 x 210 cm
Kippen 90° manuell, stufenlos, mit Senkzylinder
Mit Verbreiterungen: ca. 2876 x 1400 x 210 mm
Eigengewicht 250 kg
12V Vakuumanlage
Zweikreissystem nach EN 13155

Sonderausstattung: DSZ2 - 12V-1500 erfüllt die Forderungen für den Baustellenbetrieb nach DIN EN 13155. Filterbereich ab 1.000 bis 1.500 kg, Zweikreissystem, 2 Vakuumkreise, unabhängig voneinander Saugteller: 6 Stück, Typ 400K und 6 Stück, Typ 150K, Verbreiterungen: 6 Stück, Tragfähigkeit: 1200 kg mit 6 Saugtellern, ohne Verbreiterung, 1350 kg mit 8 Saugtellern, mit 2 Verbreiterungen, 1500 kg mit 12 Saugtellern, mit 6 Verbreiterungen Energieversorgung 12V Akku netzunabhängig mit integriertem Ladegerät, Spannungsanzeige, zeigt den Akkuladezustand an Vakuumanzeige, zeigt das aktuelle Vakuumniveau an, Akustisches Warnsignal bei Vakuumunterschreitung Kabelfernbedienung, Saugen-Lösen mit Schnell-Löse Funktion, Eigengewicht ca. 250 kg, Funkfernbedienung für Saugen, Lösen mit Schnell-Löse Funktion
Hinweise: Das DSZ2 - 12V-1500 ist kombinierbar mit vielen unserer Montagegeräte.