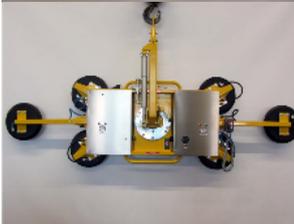
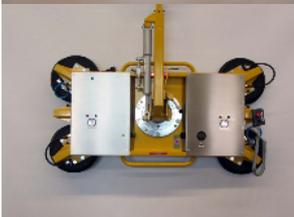
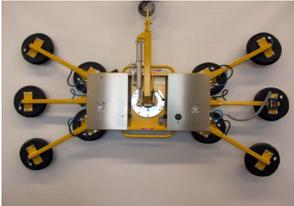
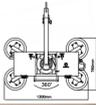


Technische Daten			
Beispiel:	8 250A	8 250A	12 250A
Tragkraft Max.	Ø 200 mm	Ø 200 mm	Ø 200 mm
Eigengewicht	100 kg	100 kg	100 kg
Vakuumpumpe	Zweikreis-System		
Antrieb	12V Batterie		
Arbeitsbereich	0° bis 360°		
Zubehör	10 Werkzeuge Kabelverbindungen für „Jungen Löter“ inkl. Transportkoffer		



Merkmale

900 kg Tragkraft mit 12 Saugteller 150K "Silikonfrei"

Rahmengröße: 1380 x 760 x 160 cm

Mit Verbreiterungen: 2540 x 1400 x 160 cm

12V Vakuumanlage

Manuell Drehen 360°

Manuell Kippen 90°

Eigengewicht 140 kg

Zweikreissystem nach EN 13155

Sonderausstattung: Tragkraft max. 900 kg»Manuelles Drehen um 360 Grad»Manuelles Schwenken um 90 Grad»Senkzylinder standardmäßig»Netzunabhängige 12 V Akku-Stromversorgung mit hoher Kapazität»2 unabhängige Vakuumpumpe, doppelte Sicherheit»Integrierte Messgeräte zur Überwachung des Vakuums und der Energieversorgung»Optische und akustische Warneinrichtungen signalisieren Abweichungen vom Sollzustand »Verlängerungsarme erlauben auch das Handling großflächiger Elemente

Einsatzbereiche: Vakuumlifter für Baustellen und Montagen

Hinweise: "Silikonfrei"

WICHTIG: Bei Scheiben mit einer "Bio-Clean Nano Beschichtung (Saint Gobain)" lassen sich die Scheiben NICHT ansaugen!