



Merkmale

| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| Tragkraft: | 3000 kg |
| Hubhöhe: | 6000 mm |
| Bauhöhe: | 2,19 m |
| Fahrzeuginnenlänge: | 2540 mm (bis Gabelrücken) |
| Fahrzeuginnenbreite: | 1210 mm |

| | |
|----------------------|---------|
| Gabellänge: | 1150 mm |
| Eigengewicht: | 4280 kg |
| Antriebsart: | Elektro |
| Masttyp: | Triplex |
| Freihub: | ja |

Sonderausstattung:

LI-ION-Antrieb, hydr. Seitenschieber, Vollkabine, markierungsfreie SE-Bereifung, Schleppbolzen

Hinweise: Lithiumtechnologie soll Verbrennungsmotor ersetzen Die Lithiumtechnologie hat sich als emissions-und wartungsfreie Alternative zum Dieselbewährt. Die zweite Generation der EFL-Baureihe bewältigt Lasten mit gleichbleibend hoher Leistung durch die Möglichkeit der Aufladung auch bei anspruchsvollsten Anwendungen. Maximale Batteriekapazität 460Ah Li-ion Battery, maximale Fahrgeschwindigkeit 17km/h, maximale Steigfähigkeit 20/25%, maximale Hubgeschwindigkeit 0.5m/s

